Flashez ce QRCode pour accéder à notre site internet

Perfectionnement au soudage procédé 114 fil fourré sans gaz autoprotecteur avec passage de qualifications selon NF EN ISO 9606-1

Durée

105.00 Heures

15 Jours

Référence

STD-SOUDP114

Pré Requis

- Expérience en soudage dans le procédé spécifique
- Aptitudes physique, visuelle et gestuelle

Public Concerné

Soudeurs manuels désirant se perfectionner à la fabrication ou au suivi de maintenance des fabrications soudées complexes.

Objectifs :

- Lire et comprendre des instructions de travail (DMOS)
- Analyser les risques liés à son intervention
- Préparer les matériels de soudage et équipements de protection permettant de les utiliser en toute sécurité
- Préparer les pièces à assembler par soudage
- Réaliser des soudures sur matériaux en acier en utilisant le procédé de soudage manuel au fil fourré sans gaz autoprotecteur
- Procéder à l'auto contrôle de sa production

DMOS : Descriptif du mode opératoire de soudage

Contenu

Théorie du soudage procédé 114 : 7 heures

Approfondissement du métier de soudeur :

- Les différents types de générateurs et leur mise en œuvre
- Les matériels et outillages de soudage connexes
- Hygiène et sécurité
- Les appellations, normes et caractéristiques mécaniques des aciers
- L'environnement technique du soudage
- Les paramètres de soudage
- Les consommables
- Les différents types d'assemblages
- Les défauts des soudures, causes, remèdes et niveaux d'acceptation
- Les moyens de contrôle des soudures
- Les descriptifs de modes opératoires de soudage

Pratique du soudage : 94 heures

- Mise en œuvre du générateur
- Soudage en angle toutes positions
- Soudage en bout à bout sur tôles et sur tubes en configuration QS
- Soudage en bout à bout sur tôles et sur tubes en simulation de production
- Recherche individuelle des paramètres pour le soudage bout à bout en fonction des épaisseurs des tôles ou tubes et de la position de soudage
- Réparation de défaut par soudage
- Préparation et essai à blanc de qualification soudeur
- Analyse de l'épreuve à blanc

Passage des qualifications (QS) en présence de l'organisme notifié : 4 heures

- Préparation des éprouvettes de qualification
- Soudage des éprouvettes
- Contrôles visuels et essais

Qualification Intervenant (e)(s)

Experts soudage

Flashez ce QRCode pour accéder à notre site internet

Moyens pédagogiques

- Présentations théoriques didactiques multimédia
- Pédagogie par objectifs graduelle
- Alternance des cours théoriques avec les exercices pratiques
- Cabines de soudage individuelles équipées de postes de soudure multiprocédés
- Mises en situation de production et de qualification
- Chaque mise en situation fait l'objet d'une évaluation corrective
- Questions / Réponses

Modalités d'évaluation

Evaluation permanente par le formateur concernant l'atteinte des différents objectifs visés
Quiz d'évaluation des connaissances
Passage de qualification soudeur en présence d'un organisme notifié