



Initiation au soudobrasage procédé 971 au chalumeau avec passage de qualification selon ATG B540.9



Durée
(*)



Pré Requis

- Sans niveau spécifique
- Aptitudes physique, visuelle et gestuelle



Public Concerné

Soudobrasseurs manuels chargés de la fabrication ou du suivi de maintenance des fabrications soudobrasées simples.

Référence
STD-SOUDI971

Objectifs :

- Lire et comprendre des instructions de travail (DMOS)
- Analyser les risques liés à son intervention
- Préparer les matériels de soudobrasage et équipements de protection permettant de les utiliser en toute sécurité
- Préparer les pièces à assembler par soudobrasage
- Réaliser des soudobrasures sur les matériaux acier et cuivre en utilisant le procédé de soudobrasage manuel oxyacétylénique
- Procéder à l'auto contrôle de sa production

DMOS : Descriptif du mode opératoire de soudage

Contenu

Théorie du brasage procédé 971

Découverte du métier de soudobrasseur :

- Les matériels et outillages de soudobrasage
- Hygiène et sécurité
- Les appellations, normes et caractéristiques mécaniques des aciers et des cuivres
- L'environnement technique du soudobrasage
- Les réglages de la flamme
- Les consommables et gaz de soudobrasage
- Les différents types d'assemblage
- Les défauts des brasures, causes, remèdes et niveaux d'acceptation
- Les moyens de contrôles des soudobrasures
- Les descriptifs de modes opératoires de soudobrasage

Pratique du soudage

- Mise en œuvre du procédé
- Brasage avec des paramètres imposés
- Soudage en configuration QS
- Soudage en simulation de production
- Recherche individuelle des paramètres pour le soudobrasage en fonction des assemblages à réaliser et de leurs contraintes opératoires
- Réparation de défaut par soudobrasage
- Préparation et essai blanc de qualification soudobrasseur
- Analyse de l'épreuve à blanc

Passage de la qualification (QS) en présence de l'organisme notifié

- Préparation des éprouvettes de qualification
- Brasage des éprouvettes
- Contrôles visuel et radiographiques

Qualification Intervenant (e)(s)

Expert soudage

(*) La durée de la formation est adaptée en fonction du niveau préalable du stagiaire



Flashez ce QRCode
pour accéder à notre
site internet



Moyens pédagogiques

- Présentations théoriques didactiques multimédia
- Pédagogie par objectifs graduelle
- Alternance des cours théoriques avec les exercices pratiques
- Cabines de soudage individuelles équipées de postes de soudure multiprocédés
- Mises en situation de production et de qualification
- Chaque mise en situation fait l'objet d'une évaluation corrective
- Questions / Réponses



Modalités d'évaluation

- Evaluation permanente par le formateur concernant l'atteinte des différents objectifs visés
- Quiz d'évaluation des connaissances Passage de qualification soudeur en présence d'un organisme notifié