



# Optimiser votre mise en conformité ATEX

Durée

**17.50** Heures

**Jours** 

Référence

2.5

STD-ADRCHLW1



Aucur



- Direction de site
- Fonctions HSE
- Ingénieur Procédés
- Fabrication / Production / Exploitation
- Maintenance / Instrumentation / Electricité
- Affaires réglementaires Assurances

# **Objectifs:**

Cette formation vous permettra de connaître les éléments clefs pour mener à bien une démarche de mise en conformité ATEX :

- Comprendre les données d'inflammabilité
- Zonage ATEX et comment limiter l'étendue des emplacements classés en zone ?
- Bonnes pratiques à respecter / à savoir identifier sur le terrain.
- Comment arriver à un risque final acceptable ?

## Nos dates de formation:

Nous consulter en suivant le lien

https://www.dekra-process-safety.fr/dekra-process-safetyfrance/contactez-dekra-process-safety.html?secteur=formation

# Qualification Intervenant (e)(s)

La formation "Optimiser votre mise en conformité ATEX " est dispensée par un spécialiste réalisant des missions d'assistance et de conseil de **DEKRA Process Safety**, l'entité spécialisée en sécurité des procédés du groupe DEKRA.

### Contenu

#### Les paramètres d'explosivité des produits et où trouver des données ?

• Explosions de gaz et poussières (démonstration d'une explosion)

Réglementation ATEX 1999/92/CE et ses limites

La classification en zones et les moyens de réduire leur volume

· Étude de cas

#### Les sources d'inflammation et leur maîtrise

 Focus sur la prévention du risque électrostatique, dont le choix des matériaux, les moyens de mesure, etc

Les méthodes de protection et leurs limites

#### Les analyses de risques et ce qui doit en ressortir

 La maintenance des appareils : ce qui peut être fait, ce qui doit être fait, ce qui est interdit

Le document relatif à la protection contre les explosions (DRPCE) : détails de son contenu

Exercices pratiques tout au long de la session



- Présentation didactique multimédia
- Exercices d'application tout au long du parcours



Évaluation par le formateur concernant l'atteinte des différents objectifs visés